

MATERIAL HANDLER LEAD

In 1985, Mike and Kim Crabb founded Diamond C with a small team and a big dream. Over the years, the company has grown significantly, now employing over 900 team members. Diamond C remains a family-owned and operated business, with a strong emphasis on our foundational “Do Work, Love Strong” culture, which is based in Mt. Pleasant, TX.

We are unwavering in our commitment to more – more process improvements, more sustainable manufacturing, and more opportunities for our team. Our purpose is to fuel the growth and success of our team members, customers, and community. We're dedicated to being a positive force for change and using our expertise to make a meaningful impact on our community abroad. This role is located in Mount Pleasant, TX 75455

Purpose:

The Material Handler Lead is responsible for overseeing the inventory activities at a specific station within the manufacturing setting. This role ensures accurate inventory levels, proper material handling, and supports the smooth flow of materials to meet production needs. The Material Handler Lead works closely with team members and planners to ensure efficient operations.

Responsibilities:

- **Inventory Monitoring**
 - Track, record, log and adjust inventory levels.
 - Conduct routine checks to ensure materials are properly stored and labeled.
 - Report any inventory discrepancies to the Inventory Supervisor.
- **Material Handling**
 - Assist in receiving and unpacking materials and conduct periodic inventory counts.
 - Ensure materials are stored in designated areas.
 - Prepare materials for production use as needed.
- **Support and Coordination**
 - Coordinate with team members to ensure timely delivery of materials to production lines.
 - Communicate any inventory-related issues to the relevant departments.
 - Work closely with the department planner to ensure accurate inventory needs for future units.
 - Improve efficiency in their daily tasks and close existing gaps before materials move into Work-In-Progress (WIP).
- **Safety and Compliance**
 - Follow all safety guidelines and protocols.
 - Ensure compliance with company policies and procedures.
 - Report any safety hazards or incidents to the supervisor.

Qualifications:

- 1-2 years of experience in inventory management or a related field, preferably in a manufacturing environment.
- Basic understanding of inventory management practices.
- Proficiency in using inventory management software is a plus.
- Strong attention to detail and organizational skills.
- Good communication skills and the ability to work as part of a team.
- Ability to lift and move materials as needed (up to 50 lbs).

Working Conditions:

- Ability to work in a manufacturing environment, which may include exposure to varying temperatures, noise, and dust.
- Standing, walking, and lifting for extended periods may be required.
- Flexibility to work shifts, including occasional weekends or overtime, based on production needs.

We encourage and welcome applicants with any and all backgrounds, experiences, abilities, and competencies. All decisions regarding hiring, promotion, discipline, and discharge are based on qualifications, merit, and the needs of the business. We are an equal opportunity employer.

Acknowledgement - I agree and accept the offer and responsibilities as stated above:

Print Name: _____

Date: _____

Signature: _____

LEAD - OPERADOR DE MATERIALES

En 1985, Mike y Kim Crabb fundaron Diamond C con un equipo pequeño y un gran sueño. A lo largo de los años, la empresa ha crecido significativamente y ahora emplea a más de 900 miembros del equipo. Diamond C sigue siendo una empresa operada y de propiedad familiar, con un fuerte énfasis en nuestra cultura fundamental de "Trabajar, amar fuerte", que tiene su sede en Mt. Pleasant, TX.

Somos inquebrantables en nuestro compromiso con más: más mejoras en los procesos, una fabricación más sostenible y más oportunidades para nuestro equipo. Nuestro propósito es impulsar el crecimiento y el éxito de los miembros de nuestro equipo, clientes y comunidad. Estamos dedicados a ser una fuerza positiva para el cambio y utilizar nuestra experiencia para generar un impacto significativo en nuestra comunidad en el extranjero. Esta función está ubicada en Mount Pleasant, TX 75455

Objetivo:

El líder de estación de inventario es responsable de supervisar las actividades de inventario en una estación específica dentro del entorno de fabricación. Esta función garantiza niveles de inventario precisos, un manejo adecuado de materiales y respalda el flujo fluido de materiales para satisfacer las necesidades de producción. El jefe de estación trabaja en estrecha colaboración con los miembros del equipo y otros departamentos para garantizar operaciones eficientes.

Responsabilidades:

- **Monitoreo de inventario**
 - Realice un seguimiento, ajustar y registre los niveles de inventario.
 - Realice controles de rutina para garantizar que los materiales estén almacenados y etiquetados adecuadamente.
 - Informar cualquier discrepancia en el inventario al Supervisor de Inventario.
- **Manejo de materiales**
 - Ayudar a recibir y desempacar materiales y realizar recuentos periódicos de inventario.
 - Asegúrese de que los materiales se almacenen en áreas designadas.
 - Prepare los materiales para uso en producción según sea necesario.
- **Apoyo y Coordinación**
 - Coordinar con los miembros del equipo para garantizar la entrega oportuna de materiales a las líneas de producción.
 - Comunicar cualquier problema relacionado con el inventario a los departamentos pertinentes.
 - Trabaje en estrecha colaboración con el planificador del departamento para garantizar que las necesidades de inventario sean precisas para las unidades futuras.
 - Mejore la eficiencia en sus tareas diarias y cierre las brechas existentes antes de que los materiales pasen a la etapa de trabajo en curso (WIP).
- **Seguridad y cumplimiento**
 - Siga todas las pautas y protocolos de seguridad.
 - Velar por el cumplimiento de las políticas y procedimientos de la empresa.
 - Informe cualquier peligro o incidente de seguridad al supervisor.

Calificaciones:

- 1-2 años de experiencia en gestión de inventarios o un campo relacionado, preferiblemente en un entorno de fabricación.
- Comprensión básica de las prácticas de gestión de inventario.
- La competencia en el uso de software de gestión de inventario es una ventaja.
- Gran atención al detalle y habilidades organizativas.
- Buenas habilidades comunicativas y capacidad para trabajar como parte de un equipo.
- Capacidad para levantar y mover materiales según sea necesario (hasta 50 libras).

Las condiciones de trabajo:

- Capacidad para trabajar en un entorno de fabricación, que puede incluir exposición a diferentes temperaturas, ruido y polvo.
- Es posible que sea necesario estar de pie, caminar y levantar objetos durante períodos prolongados.
- Flexibilidad para trabajar en turnos, incluyendo fines de semana ocasionales u horas extras, según las necesidades de producción.

Alentamos y damos la bienvenida a solicitantes con todos y cada uno de los antecedentes, experiencias, habilidades y competencias. Todas las decisiones relativas a contratación, ascenso, disciplina y despido se basan en las calificaciones, el mérito y las necesidades del negocio. Somos un empleador que ofrece igualdad de oportunidades.

Nombre escrito: _____

Fecha: _____

Firma: _____